

ESTADO DE EXPLOTACIÓN GENERAL

Empresa: ASOCIACION PETALES ESPAÑA

Página: 1
Fecha: 13/04/22

Desde 01/01/2021 Hasta 31/12/2021

7000000001	INGRESO POR DONACIONES	-18.665,00			
Gr. 1 Ventas netas				18.665,00	100,00 %
<hr/>					
Gr. 2 Coste ventas					
<hr/>					
MARGEN				18.665,00	100,00 %
<hr/>					
6230000001	SERV.PROFESIONALES INDEP.	4.386,25	23,50 %		
6260000001	SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILARE	592,44	3,17 %		
Gr. 3 Gastos variables				4.978,69	26,67 %
<hr/>					
6250000001	PRIMAS DE SEGUROS	677,37	3,63 %		
6270000001	PUBLICIDAD,PROPAGANDA Y R.PUBL	287,38	1,54 %		
6290000001	GASTOS VARIOS	307,38	1,65 %		
6290000002	COMUNICACIONES	582,08	3,12 %		
6290000003	MATERIAL DE OFICINA	107,00	0,57 %		
6290000005	GASTOS NO DEDUCIBLES	150,00	0,80 %		
6290000006	GASTOS PETALES INTERNACIONAL	271,83	1,46 %		
6490000001	OTROS GASTOS SOCIALES	600,00	3,21 %		
6690000001	OTROS GASTOS FINANCIEROS	66,00	0,35 %		
Gr. 4 Gastos fijos				3.049,04	16,34 %
<hr/>					
RESULTADO DE LA EXPLOTACIÓN				10.637,27	56,99 %
<hr/>					
6341000001	AJUSTES NEGATIVOS	488,70	2,62 %		
Gr. 5 Ingr/Gtos accesorios				488,70	2,62 %
<hr/>					
RESULTADO NETO				10.148,57	
<hr/>					

BALANCE DE SITUACIÓN (CUENTAS DE DETALLE)

Empresa: ASOCIACION PETALES ESPAÑA

Página: 1
Fecha: 13/04/22

Desde 01/01/2021 Hasta 31/12/2021

Cód. cuenta	Título cuenta	Saldo deudor	Saldo acreedor
10100000001	FONDO SOCIAL		12,34
12000000001	REMANENTE		21.931,49
	RESULTADO (Beneficio)		10.148,57
41000000010	ZOOM VIDEO COMMUNICATIONS INC		33,86
47510000001	HP ACREEDOR RETENCIONES [C]		340,65
57200000001	BAN CAIXA	5.538,32	
57200000002	BANIBER	26.928,59	
		<hr/>	<hr/>
		32.466,91	32.466,91

BALANCE DE SITUACIÓN PYMES

Empresa: ASOCIACION PETALES ESPAÑA

Página: 1
Fecha: 13/04/22

Desde: 01/01/2021 Hasta: 31/12/2021

Activo	Notas en memo	Ejercicio 2021
B) ACTIVO CORRIENTE		32.466,91
VI. EFECTIVO Y OTROS ACTIVOS LIQUIDOS EQUIVALENTES		32.466,91
TOTAL ACTIVO (A+B)		32.466,91

BALANCE DE SITUACIÓN PYMES

Empresa: ASOCIACION PETALES ESPAÑA

Página: 2
Fecha: 13/04/22

Desde: 01/01/2021 Hasta: 31/12/2021

Patrimonio neto y pasivo	Notas en memo	Ejercicio 2021
A) PATRIMONIO NETO		32.092,40
A-1) FONDOS PROPIOS		32.092,40
I. CAPITAL		12,34
1. CAPITAL ESCRITURADO		12,34
V. RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES		21.931,49
VII. RESULTADO DEL EJERCICIO		10.148,57
C) PASIVO CORRIENTE		374,51
IV. ACREEDORES COMERCIALES Y OTRAS CUENTAS A PAGAR	6	374,51
2. OTROS ACREEDORES	6	374,51
a) ACREEDORES VARIOS		374,51
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)		32.466,91

PÉRDIDAS Y GANANCIAS PYMES

Empresa: ASOCIACION PETALES ESPAÑA

Página: 1
Fecha: 13/04/22

Desde: 01/01/2021 Hasta: 31/12/2021

	Notas en memo	Ejercicio 2021
1. IMPORTE NETO DE LA CIFRA DE NEGOCIOS		18.665,00
6. GASTOS DE PERSONAL		-600,00
7. OTROS GASTOS DE EXPLOTACIÓN		-7.850,43
A)RESULTADO DE LA EXPLOTACIÓN (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)		10.214,57
14. GASTOS FINANCIEROS		-66,00
B)RESULTADO FINANCIERO (13+14+15+16+17+18)		-66,00
C)RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A+B)		10.148,57
D)RESULTADO DEL EJERCICIO (C+19)		10.148,57